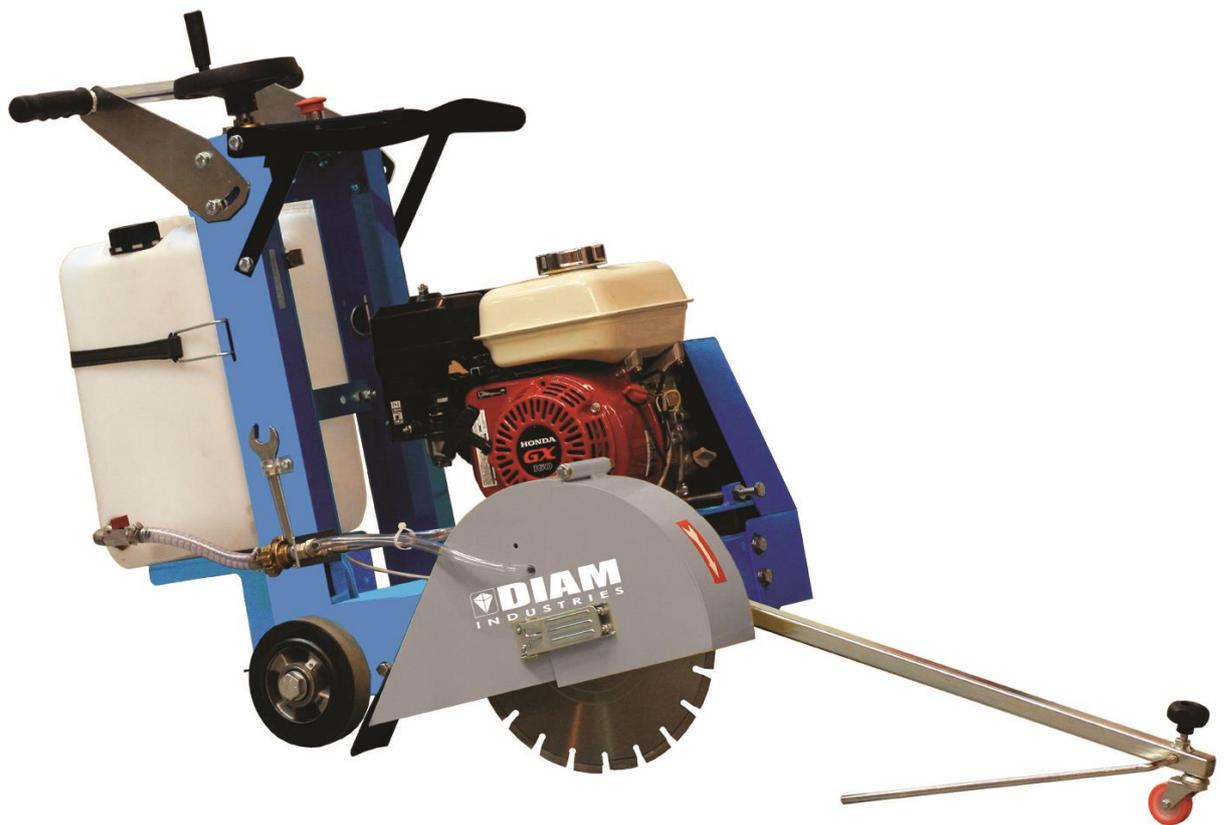


# MANUEL D'UTILISATION

# SCIE A SOL SC350-H9



## DECLARATION DE CONFORMITE CE

**DIAM INDUSTRIES déclare que la machine type**

Scie à sol thermique SC350-H9 avec moteur HONDA

série No

année

remplit les conditions requises de la Directive

- 2006 / 42 CE
- 2004 / 108 CE
- 2000 / 14 CE

**DIAM INDUSTRIES  
ZI – High Tech  
1 rue Albert Calmette  
67610 LA WANTZENAU**

**Le Dirigeant,  
Jean-Michel CHRISTOPH**

**CE** Conformité

## SOMMAIRE

	<b>PAGE</b>
Avant propos .....	<b>4</b>
Présentation de la machine .....	<b>5</b>
Consigne de sécurité .....	<b>6 à 8</b>
Information générale .....	<b>8</b>
Caractéristique technique .....	<b>8</b>
Transport et manutention.....	<b>9</b>
Mise en fonction – utilisation .....	<b>10 - 11</b>
Entretien – maintenance et stockage .....	<b>12</b>
Norme et environnement .....	<b>13</b>
Garantie .....	<b>14</b>
Vue éclatée .....	<b>15</b>
Liste des pièces .....	<b>16</b>

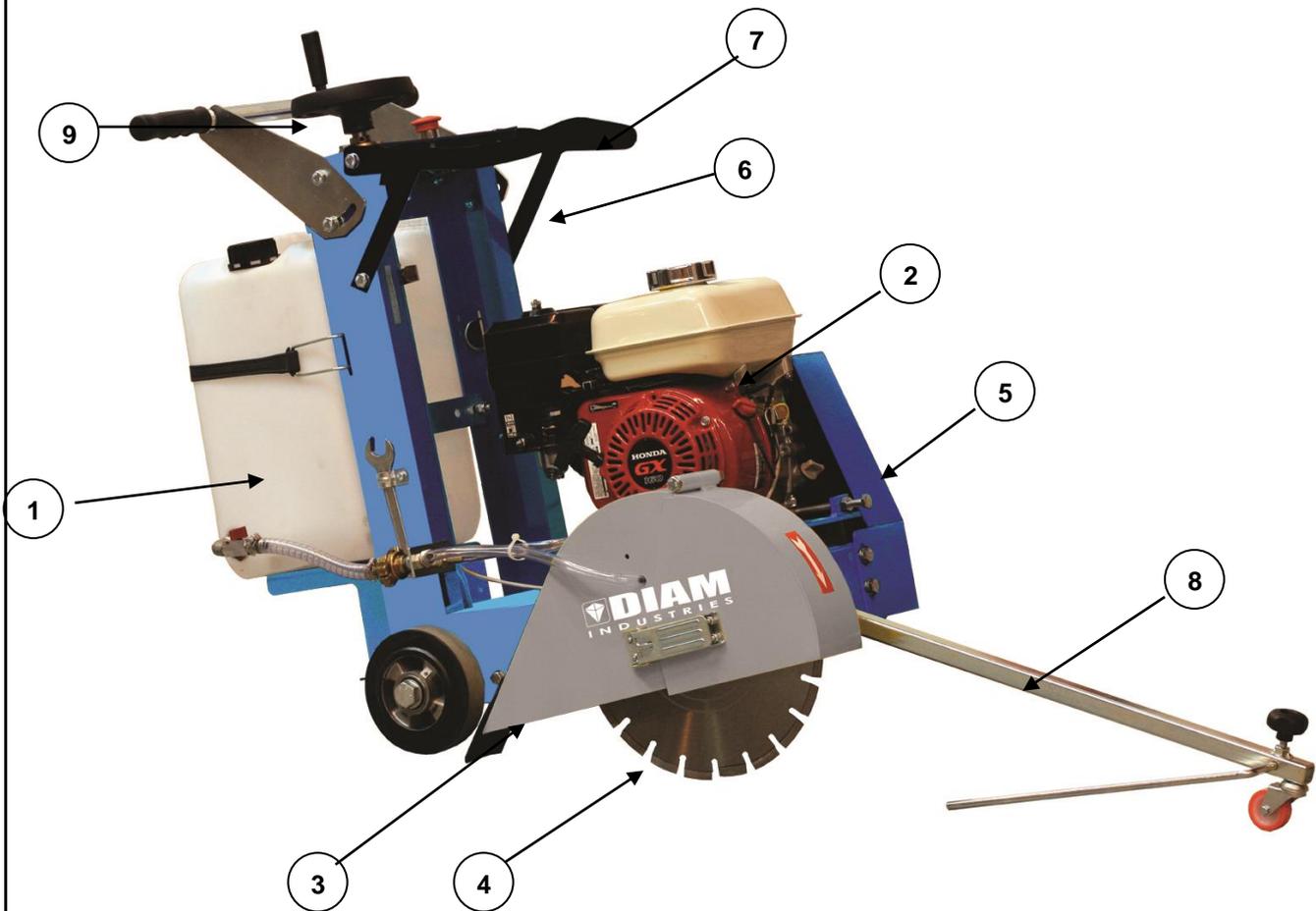
## AVANT-PROPOS

DIAM INDUSTRIES vous remercie de la confiance que vous lui avez accordée pour l'achat de cette machine et espère qu'elle vous donnera entière satisfaction.

Les informations contenues dans ce manuel vous permettront :

- ☞ De vous familiariser avec la machine.
- ☞ De connaître les caractéristiques techniques et les différentes utilisations.
- ☞ De prendre connaissance et de respecter les consignes de sécurité.
- ☞ D'effectuer un entretien régulier afin d'optimiser la longévité et l'efficacité de la machine.

## 1. PRESENTATION DE LA MACHINE



1. Réservoir d'eau 25 L

2. Moteur

3. Carter de protection du disque

4. Disque diamanté

5. Carter de protection des courroies

6. Cadre de protection du moteur

7. Point d'élingage

8. Guide de coupe

9. Volant de réglage de la profondeur de coupe

## 2. CONSIGNES DE SECURITE

Indications importantes concernant la sécurité.

Les instructions et indications de danger importantes figurent au travers de symboles spécifiques sur la machine.



Mise en garde – symbole générique de danger



Mise en garde – niveau de tension électrique dangereux



Mise en garde – température superficielle élevée



Machine lourde – danger d'écrasement



Danger d'arrachement et de coupure

Lorsque vous utilisez cette machine, le port de protections des yeux, de l'ouïe, des mains, ainsi qu'un habillement adapté sont indispensables.



Se munir de protections auditives



Se munir de lunette de protection



Mettre un casque



Se munir de gants de protection



Se munir de chaussures de sécurité

Avant toute intervention sur la machine, couper le moteur avec l'interrupteur sur position OFF

**Ce manuel doit être à disposition de toute personne étant amenée à utiliser la machine sur le lieu de travail pour des conditions de sécurité optimales.**



**Travailler sans danger est uniquement possible après avoir lu entièrement la notice d'utilisation et en avoir suivi les instructions. Les instructions de sécurité se trouvant dans la notice doivent être scrupuleusement respectées**



Soyez concentré lors de l'utilisation  
Garder votre lieu de travail propre et évitez les situations pouvant vous mettre en danger.



Prendre des mesures de protection préventives

- Respecter les réglementations techniques obligatoires prévues par la loi en matière de prévention des accidents.
- Respecter l'âge minimum prévu par la loi pour travailler avec la machine (interdit aux mineurs, sauf apprentis à partir de 16 ans et sous surveillance d'une personne expérimentée).
- Ne jamais travailler avec la machine sous l'influence de la fatigue ou de l'alcool
- L'opérateur est responsable des personnes qui se trouvent dans le champ de travail.
- Assurer vous que les personnes autour de vous ne soient pas mises en danger par des particules volantes.
- Savoir comment arrêter la machine en cas d'urgence.
- La poignée doit toujours être propre, sèche et sans résidu d'huile ou de graisse.
- N'utilisez pas la machine si une partie est endommagée ou une protection manquante (par exemple carter disque ou carter courroie).
- Vérifier que la vitesse de rotation du disque diamant soit égale ou supérieure à celle de la machine.
- Les disques diamantés doivent être manipulés soigneusement et utilisés selon les indications du fabricant.
- Contrôler les accessoires avant utilisation ne pas utiliser un produit endommagé, fissuré.
- Vérifier que l'outil soit correctement et bien fixé avant utilisation, faite tourner la machine à vide pendant 30 secondes dans une position qui ne comporte pas de danger, l'éteindre immédiatement si vous remarquez des vibrations ou un comportement anormal de la machine.
- **Toute intervention sur la machine doit se faire avec le moteur éteint avec l'interrupteur sur off, même pour le changement d'outil !**
- Ne pas faire fonctionner la machine à l'intérieur d'un espace où se trouvent des combustibles, matières inflammables ou explosives.
- Ne jamais travailler sur des matériaux contenant de l'amiante.
- Ne pas faire fonctionner la machine sans carter de protection.
- Ne pas laisser la machine sans surveillance alors que le moteur tourne.
- Eteindre la machine à chaque interruption de sciage.
- Aucune modifications techniques sur la machine ne sont permises.



- **Porter lors de l'utilisation de cette machine: des protections auditives, des protections contre la poussière et des lunettes de protection.**
- **Attention l'outil continue de tourner lors de l'arrêt de la machine.**

\*\*\* DIAM INDUSTRIES se réserve tout droit de modifier les caractéristiques de ses produits sans avis préalable \*\*\*

### 3. INFORMATIONS GENERALES

La scie à sol SC350-H9 est prévue pour une utilisation professionnelle. Elle ne doit être utilisée qu'après montage complet de tous les éléments.

Application: sciage des surfaces en béton vieux armé, béton frais, asphalte, enrobé.  
Profondeur de coupe avec un disque Ø350 : 120 mm  
Coupe à eau

Composition de l'ensemble :

- 1 x Scie à sol
- 1 x les outils de montage
- 1 x Manuel d'utilisation

**Nous vous recommandons l'utilisation des disques diamantés d'origine DIAM INDUSTRIES. Des disques non adaptés peuvent conduire à la surcharge et à la détérioration de la machine.**

### 4. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

<b>MODELE : SC350-H9</b>	<b>MOTEUR HONDA monocylindre 4 temps</b>
Puissance	9 CV (6,6 kW) - 4000 tr/min
Poids total	88 Kg
Encombrement	L 950 x l 540 x H 900
Ø du disque	350
Alésage	25,4 mm
Profondeur de coupe (avec disque Ø350)	120 mm

## 5. TRANSPORT - MANUTENTION ET STOCKAGE

### TRANSPORT

- Eteindre obligatoirement le moteur, interrupteur sur position OFF.
- Démonter systématiquement le disque et abaisser la machine au maximum.
- Un point d'élingage est monté d'origine sur la machine pour faciliter le chargement et déchargement par système de levage.  
**(Le point d'élingage est uniquement un point d'ancrage prévu pour le levage et non pour le transport !).**

### MANUTENTION

- Eteindre obligatoirement le moteur, interrupteur sur position OFF.
- Déplacement facile grâce aux quatre roues.
- Avant chaque déplacement maintenir la machine en position haute pour éviter que le disque frôle la surface de coupe.

### STOCKAGE

- Lors d'un arrêt prolongé de la machine effectuer un nettoyage complet puis traiter avec un produit anticorrosif.
- Stocker dans un endroit à l'abri de l'humidité.
- Consulter également la notice du fabricant moteur.

## 6. MISE EN FONCTION - UTILISATION

**Pour le fonctionnement du moteur reportez-vous également aux instructions du manuel du constructeur.**

Avant la mise en marche de la machine vérifier les points suivants :

- S'assurer du plein de carburant.
- S'assurer du bon niveau d'huile moteur et faire l'appoint si nécessaire.
- Faire le point du réservoir d'eau ou raccorder un tuyau d'arrivée d'eau.
- Le carter du disque doit être fermé.
- Faire le repérage et marquage du trait de scie.

### Mise en marche

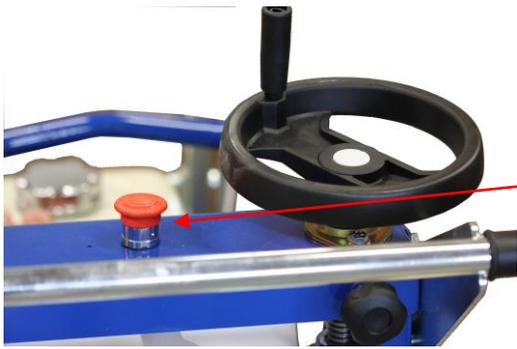
- Machine en position haute, le disque ne touche pas le sol.
- Ouvrir le robinet d'arrivée d'essence.
- Starter en position (si moteur froid).
- Interrupteur sur position ON.
- Tirer lentement sur le lanceur de façon à trouver un point de compression.
- Tirer la poignée du lanceur d'un coup sec.

### Utilisation

- Ouvrir le robinet d'arrivée d'eau (un bon arrosage permet une bonne coupe et permet de prolonger la durée de vie de l'outil).
- Régime moteur au maximum.
- Régler la profondeur de coupe à l'aide du volant (9).
- Lors de la coupe ne forcer pas, adapter l'avancement de la machine au rythme de coupe du disque.
- Lors de la coupe maintenir une vitesse d'avance constante sans que le régime moteur ne baisse.
- Ne pas couper en arrondi, toujours en ligne droite.
- Avant d'éteindre le moteur, dégager le disque du trait de coupe.

**Arrêter le moteur avant toute intervention.**

**! Attention, ne pas toucher les parties en rotation**



**Pour un arrêt d'urgence utiliser l'interrupteur coup de poing rouge situé à côté du volant de réglage de profondeur.**

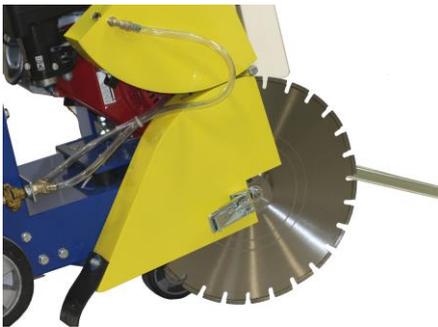
### Changement de l'outil



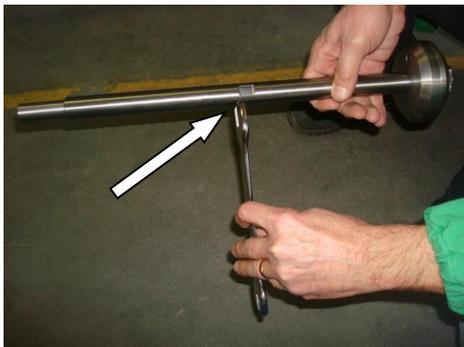
**Le disque peut devenir très chaud au cours de l'utilisation. Vous pouvez vous brûler les mains ou encore vous couper aux segments. En conséquence, porter toujours, durant le changement d'outil, des gants de protection.**

**Eteindre le moteur avec interrupteur en position OFF.**

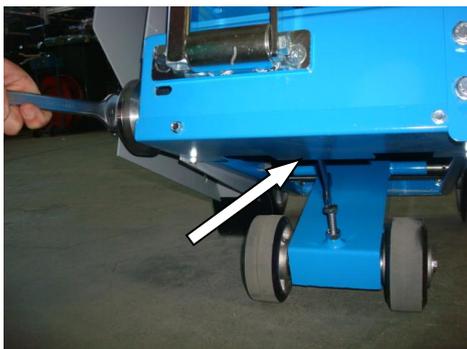
Pour le changement de disque, monter le volant de réglage de profondeur au maximum.



- Monter la machine en position haute maximale.
- Ouvrir le carter.
- Un méplat se trouve au centre de l'arbre du disque.



- Un méplat se trouve au centre de l'arbre du disque.



- Maintenir l'arbre de disque par ce méplat en utilisant une clé plate.
- Dévisser l'écrou de serrage du disque (filetage avec pas à gauche)
- Veiller à la propreté des flasques avant la mise en place du disque.

- Monter le nouveau disque diamanté sur l'axe en vérifiant le sens de rotation.
- Vérifier le sens de rotation du disque.
- Serrer l'écrou de sur la flasque (filetage avec pas à gauche ) tout en maintenant l'arbre de disque par le méplat.

Faire tourner un bref instant la machine avec le disque à vide, si le fonctionnement vous semble anormal, stopper la tout de suite.

**N'utilisez que les accessoires d'origine.**

## 7. ENTRETIEN ET MAINTENANCE



Avant toute intervention, le moteur doit être éteint et l'interrupteur sur position off

Les réparations ne doivent être faites que par un ouvrier qualifié.  
La machine a été conçue dans le souci de nécessiter le moins d'entretien possible.

### Nettoyage

- A la fin de chaque période de travail, souffler un jet d'air ou un jet d'eau pour expulser les impuretés et poussières de sciages.
- Maintenir la carcasse du moteur en bon état de propreté.

### Vérification et entretien

#### MOTEUR

- Se reporter au livret d'entretien du fabricant moteur.

#### **CADRE**

- Vérifier la tension et l'alignement des courroies après env. 300 mètres de coupe.
- Graisser les parties prévues.
- Resserrer les vis si nécessaire.
- Ne pas utiliser la machine avec des défauts de fonctionnement.
- Voir aussi la notice d'instruction du fabricant du moteur.

## **8. NORMES ET ENVIRONNEMENT**

### **Norme antibruit + vibrations**

**Le bruit émis par la machine a été contrôlé selon les normes 2000/14/CE. Le niveau sonore sur le lieu de travail peut dépasser 85 dB (A), dans ce cas, il convient de prendre des mesures antibruit pour l'utilisateur.**

**Emissions sonores mesurées : 105 dB(A)  
Mesures obtenues selon UNI EN 3746**



Porter des protections auditives

**Vibrations mesurées : 10 m/s<sup>2</sup>**

### **Protection de l'environnement**



**Recyclage de matière première**

Pour éviter tout endommagement lors du transport, la machine doit être livrée dans un emballage solide,  
L'emballage, ainsi que la machine doivent être détruits ou recyclés selon les normes en vigueur.

### **Protection contre la poussière**

Les poussières résultant de certains matériaux sont dangereuses pour la santé. Toucher ou respirer ces poussières peut entraîner des réactions allergiques ou provoquer des maladies respiratoires aux utilisateurs et aux personnes se trouvant dans cet environnement.

- Il est conseillé de porter un masque respiratoire.
- Bien aérer la zone de travail.

## 9. GARANTIE

La Société DIAM INDUSTRIES garantit la machine contre tout défaut de fabrication pendant douze mois à partir du moment où celle-ci sort d'usine. Nous considérons que la journée de travail de la machine est de 8 heures par jour.

La garantie ne couvre pas les pannes produites par une usure normale, un mauvais usage, une surcharge, une installation inadéquate ou un mauvais entretien de la machine.

La garantie prévoit la réparation et le remplacement des pièces, parties ou ensembles défectueux, qui seraient reconnus comme tels par notre personnel technique en usine.

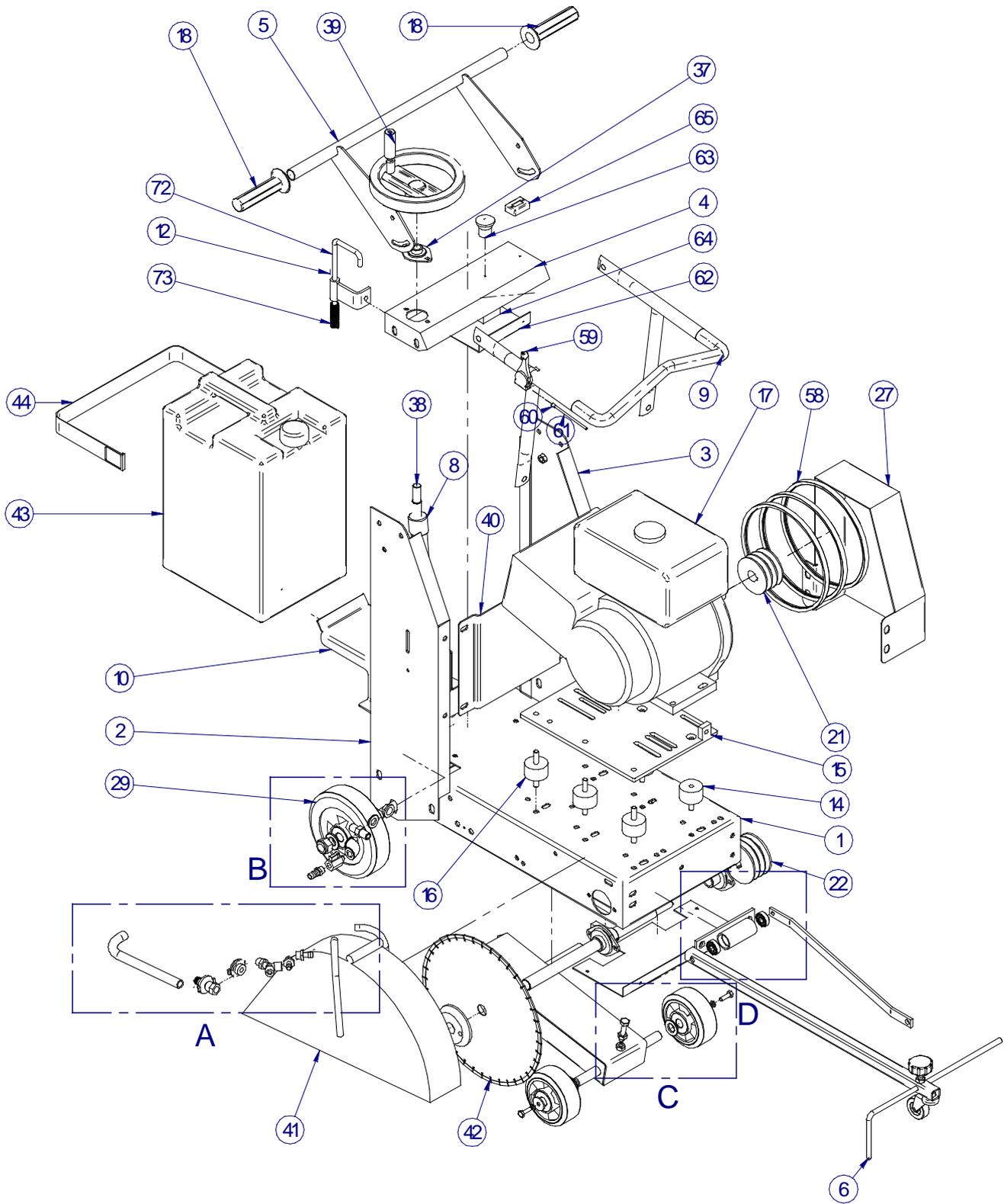
Ces éléments devront nous être retournés et seront ensuite réexpédiés avec les frais d'envoi à la charge du client.

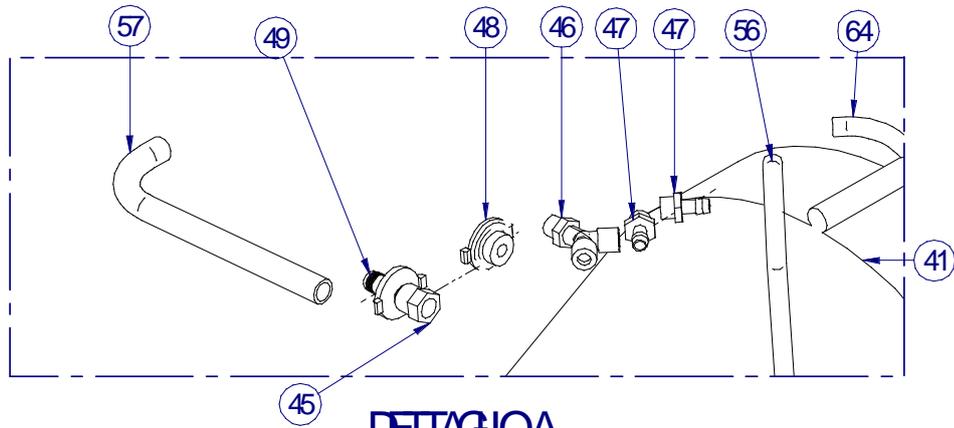
La garantie cessera, si nous constatons que la machine a été mal utilisée ou si une intervention inadaptée a eu lieu sans l'autorisation écrite de la société DIAM INDUSTRIES. Elle cessera aussi dans le cas où les conditions de paiement établies n'auraient pas été respectées.

En ce qui concerne les matériaux qui ne sont pas fabriqués par la société DIAM INDUSTRIES (appareillage électrique, roulements, moteurs, ...), leur garantie dépendra des fournisseurs.

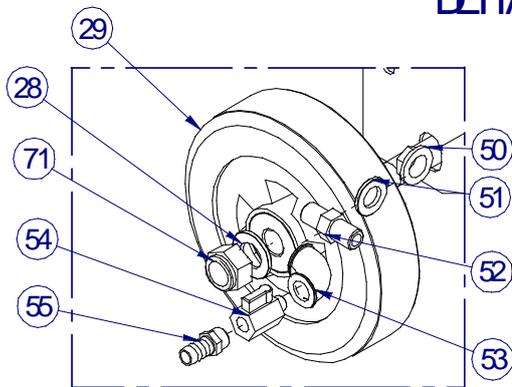
La société DIAM INDUSTRIES ne s'engage en aucun cas au paiement d'indemnisation de dommages et intérêts.

**10. VUE ECLATEE**

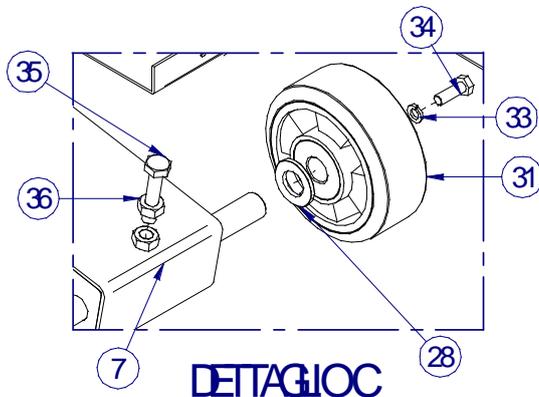




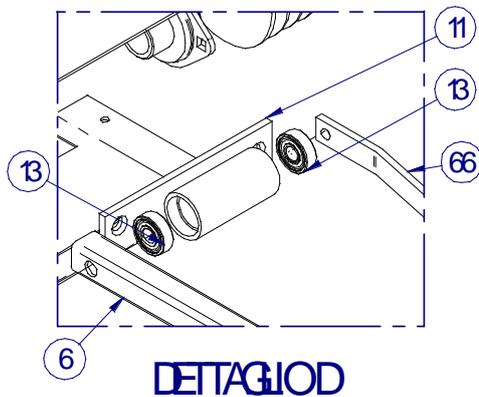
**DETTAGLIOA**



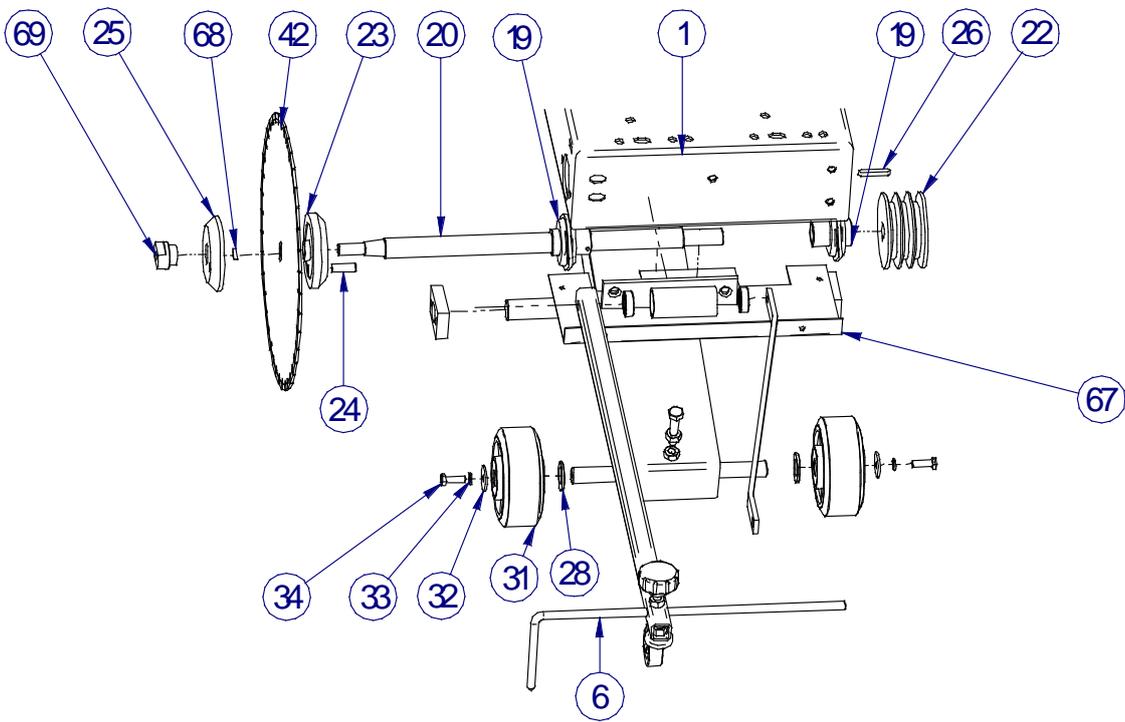
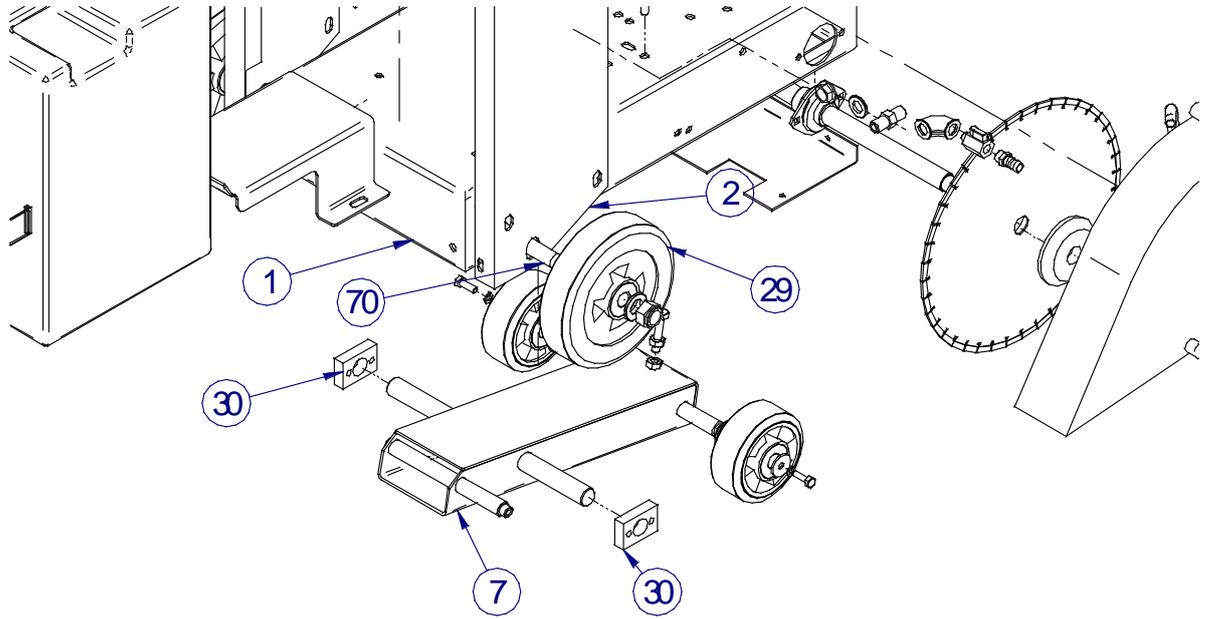
**DETTAGLIOB**



**DETTAGLIOC**



**DETTAGLIOD**



## 10. LISTE DES PIECES

Rep.	Référence	Désignation	Qt	Rep.	Référence	Désignation	Qt
1	10010421	Châssis SC350 H5.5	1	30	20010300	Entretoise	2
2	10010461	Côté complet gauche	1	31	80200024	Roue DM125 f20	2
3	10010471	Côté complet droit	1	32	80200029	Rondelle large zinguée R40 M8x32x2.5	1
4	10010491	Partie supérieure	1	33	80200025	Rondelle Grower zinguée C72 RTG/RINF.M	2
5	10010728	Guidon complet	1	34	80200636	Vis M10X20 ZN	4
6	1601A047	Pointeur guide complet	1	35	80200027	Vis zinguée TE 8.8 5739 M10X50	1
6.1	0829A001	Pointeur guide de coupe	1	36	80200429	Ecrou galvanisé B. 6S 5589 M10	1
6.2	2025A007	Roue guide de coupe	1	36	80200462	Ecrou M10	1
6.3	1329A001	Guide de coupe	1	37	60010080	Palier SBPFL 203	1
6.4	2002A006	Vis de réglage	1	38	20010310	Axe	1
7	10010371	Chevalet	1	39	40011144	Volant Ø160 alesage 20	1
8	40010671	Tube	1	NI	40011525	Soufflet D43x170	1
9	76000006	Barre de levage	1	41	10010511	Carter de protection du disque avant	1
10	10010450	Support réservoir	1	NI	40011172	Système de fermeture complet du carter	1
12	40011275	Support verrouillage volant	1	43	40010690	Réservoir d'eau	1
14	40010650	Silenbloc MF50x30 M10x30 60SH	3	43.1	80900085	Bouchon réservoir d'eau	1
15	10010710	Plaque moteur GX390 / GX270	1	44	40010500	Tendeur réservoir	1
16	40010660	Silenbloc 2M 50X30 M10X30 60SH	3	45	80200021	Bague de réduction 1/2x3/8 ZN ROB 2044.2117	1
17	50010104	Moteur HONDA GX160	1	46	80200022	Raccord A24 3/8 META	1
18	40010680	Poignée D25	2	47	80200018	Raccord A19 3/8 14ROB 3325.1517	2
19	60010030	Palier PFT 25 TF SKF (PFT52+YAR205-2)	2	48	80200020	Raccord rapide femelle 1/2ROB 2806.6021	1
20	20010261	Arbre disque D25X438	1				
21	20010320	Poulie d80x3A F25.4+c6.4	1	49	80200019	Raccord rapide male 15ROB 2807.7015	1
NI	80200579	Entretoise centrage poulie moteur	2	56	40010710	Flexible 10X14	0.8
22	20010600	poulie d80x3A f20+c6	1	57	40010710	Flexible 10X14	0.4
23	20010290	Flasque intérieur D25 sp 25c/rip	1	58	50010105	Courroie Trapézoïdale A 28	3
24	80201306	Clavette demi-lune	1	62	10010722	Protection arrêt d'urgence	1
25	20010280	Flasque intérieur D25 sp 25c/rip	1	63	80200469	Bouton d'arrêt d'urgence	1
26	80200006	Clavette C40 6604A h9 6x6x40	1	64	80600322	Boitier arrêt d'urgence	1
27	10010440	Carter de protection courroies	1	67	10010729	Protection châssis	1
28	80200011	Rondelle zinguée R40 6592 M20x41x3	2	68	80201306	GOUPILLE 6606 4X6.5 L.15,72 (ancienne version uniquement)	1
29	20010543	Roue D160 alésage 20	2	69	80201363	Ecrou 35X25 M14 SX (ancienne version)	
				69	80200005	ÉCROU GALVANISÉ A. SX 6S 5587 M14 (nouvelle version)	
				70	20010628	Axe roue M20X2000 ZN	1
				71	80200013	Ecrou zingué AA 5S 7473 M20	2
				72	40011274	Verrouillage volant	1
				73	80200473	Ressort 1,60x16x70	1

*DIAM INDUSTRIES*

*1 rue Albert Calmette*

*Z·I· High Tech*

*67610 LA WANTZENAU*

*Tél : 03 90 29 29 50*

*Fax : 03 90 29 29 55*

*Mail : [info@diamindustries.com](mailto:info@diamindustries.com)*

*[www.diamindustries.com](http://www.diamindustries.com)*